

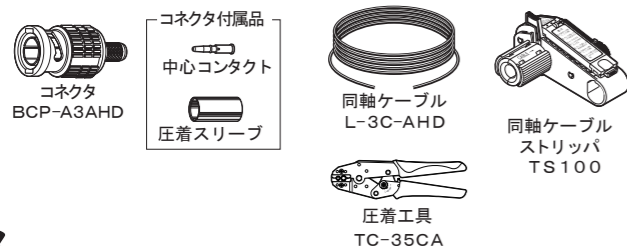
[ 圧着式コネクタの正しい取付方法 ]

僕たちが詳しく説明します。

1. 加工前の確認・準備

1-1 コネクタ、ケーブル、工具が適合品かどうかの確認をする。

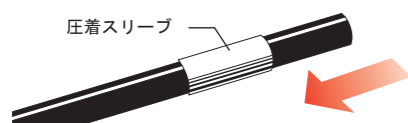
■必要な物・工具      ■おすすめ品・工具



圧着式コネクタの取り付けには、別売の圧着工具が必要です。

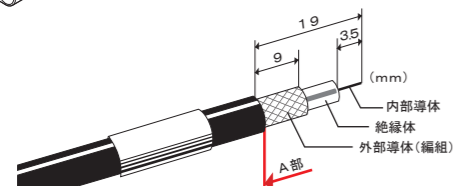
2. ケーブル準備

2-1 ケーブルに圧着スリーブを通す。



2-2 カッターナイフなどで、ケーブルを端末加工する。  
※アルミラップテープは、「A部」まで切り取ってください。

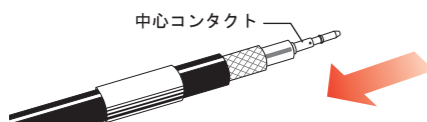
同軸ケーブルストリッパを使うとカンタンに加工できます。



加工寸法は当社標準です。正しい寸法に加工されていないと、接触不良などの原因となることがあります。

3. 中心コネクタの圧着

3-1 ケーブルの内部導体に中心コネクタを差し込む。

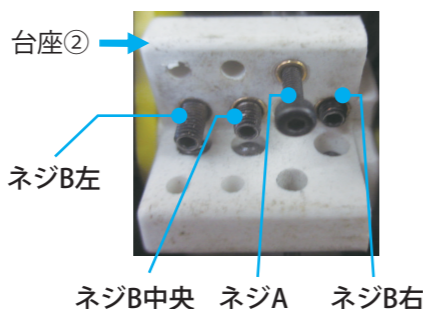


中心コネクタと絶縁体とのすき間がないように取り付ける。

[ ケーブルストリッパ TS100の調整方法 ]



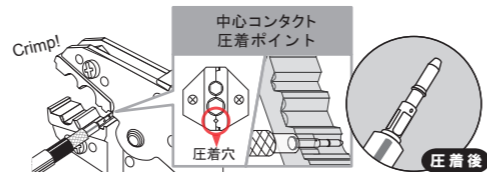
ダイヤル位置 3CFB  
手順  
3CFBの位置をL-3C-AHD用に調整します。  
内部白色の台座②のネジの高さを右の表のとおり調整します。



ネジ	ネジ高さ (台座②)	
	3CFB (出荷時)	L-3C-AHD
A	8.0mm	8.0mm
B左	4.9mm	5.3mm
B中央	3.4mm	3.7mm
B右	1.5mm	1.8mm

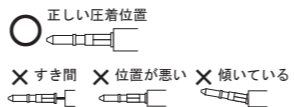
※ネジ高さは目安となりますので、微調整が必要な場合があります。  
※アルミテープが残る場合、手で除去してください。

3-2 圧着工具で中心コネクタを圧着する。



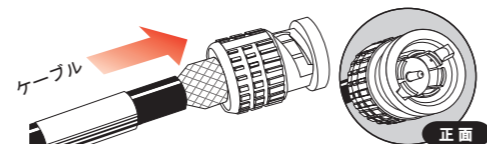
BCP-A3AHD クリンプハイト値 : 1.40 ~ 1.50

正しく圧着されているかを確認する。



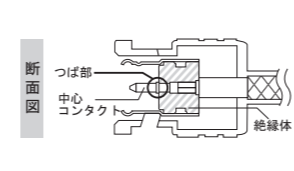
4. 圧着スリーブの圧着

4-1 コネクタ本体にケーブルを差し込む。



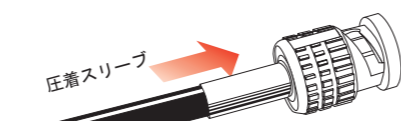
同軸ケーブルの根元を持って、コツンという感触があるまで差し込む。このとき、ケーブルの外部導体はコネクタ本体の外側になるように。

正しく差し込まれているかを確認する。



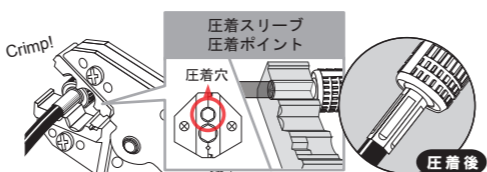
コネクタの正面からみて、中心コネクタのつば部が絶縁体面から出ていれば、正しい位置に差し込まれています。

4-2 圧着スリーブをコネクタ本体まで移動させる。



圧着スリーブとコネクタ本体にすき間がないように取り付ける。

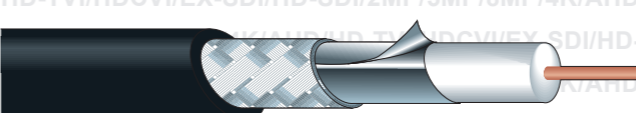
4-3 圧着スリーブを圧着する。



圧着工具の裏側(面取りのない側)にコネクタ本体をピッタリと付ける。

結局、使いやすいのが一番。  
また、伝送トラブル。もう何度めの工事？  
カメラはほとんど良いものに。ケーブルは、このまま？  
価格って高いんでしょ？

L-3C-AHD



徹底されたリサーチと放送業界で培われた確かな技術。

「要望を最大限に、コストは最小限に」

新防犯カメラ用同軸ケーブル誕生。

安全に関するご注意

- 水、湿気、湯気、ほこり、油煙などの多い場所で使用しないでください。火災、故障、感電などの原因となることがあります。

- 写真の製品色は、印刷により実際の色とは異なって見える場合があります。
- 製品の仕様および外観は改良のため予告なく変更することがございます。あらかじめご了承ください。

製品に関するお問合せは  
○新横浜 TEL. 045-470-5501  
○名古屋 TEL. 0561-75-3033  
○大阪 TEL. 06-6348-1023  
○福岡 TEL. 092-403-0015

カナル電気株式会社

カナル製品に関する情報は  
[www.canare.co.jp](http://www.canare.co.jp)

L20220517A 2022.5printed in Japan



**伝送性能**

3Cサイズで汎用3C-2Vの**1.5倍の長距離伝送**を実現

**[相対的な伝送距離比較]**

型名	伝送距離比較	
	100%	200%
L-3C-AHD	映像伝送 135MHz	150%
	270MHz	150%
	750MHz	150%
	PoC※	170%
汎用3C-2V	映像伝送 135MHz	100% (基準)
	270MHz	100% (基準)
	750MHz	100% (基準)
	PoC※	100% (基準)
汎用5C-2V	映像伝送 135MHz	160%
	270MHz	150%
	750MHz	140%
	PoC※	240%

**[標準減衰量]**

周波数									
7MHz	10MHz	36MHz	48MHz	135MHz	270MHz	750MHz	1500MHz	3000MHz	
2.0	2.5	4.9	5.7	10.1	14.3	24.2	34.7	50.0	

[dB/100m]

<主な映像信号の伝送周波数帯域>

映像信号	解像度	伝送周波数帯域
NTSC-D1	480 × 720 30p	7MHz
NTSC-WD1	480 × 960 30p	10MHz
AHD	1080 × 1920 30p	36MHz
HD-TVI	1080 × 1920 30p	48MHz
EX-SDI	1080 × 1920 30p	135MHz
HD-SDI	1080 × 1920 30p	750MHz
3G-SDI	1080 × 1920 60p	1500MHz

※映像信号の伝送では汎用5C-2Vと同性能です。  
 ※PoCでカメラ側に給電する場合、汎用3C-2Vの1.7倍の距離まで給電可能です。

AHD H.264 Full-HD EX-SDI 2MP CVBS PoC HD-TVI Analog-HD 4K CCTV DTV 5MP Digital HDCVI H.265+ HD-SDI

# L-3C-AHD

長期使用による伝送性能悪化はなし

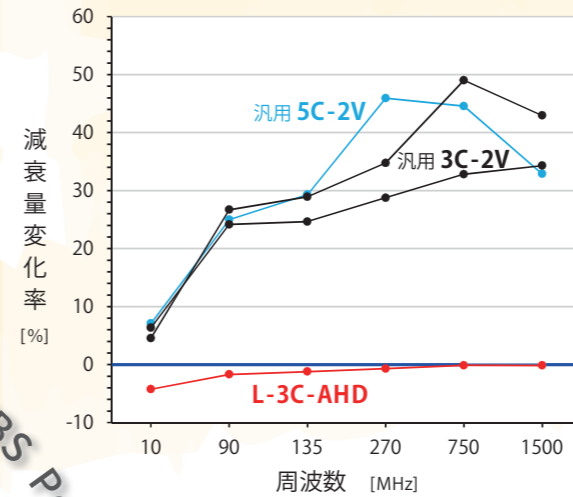
ケーブル浸水による伝送性能悪化はなし

専用BNCプラグによる品質保証

耐ノイズ性に優れる

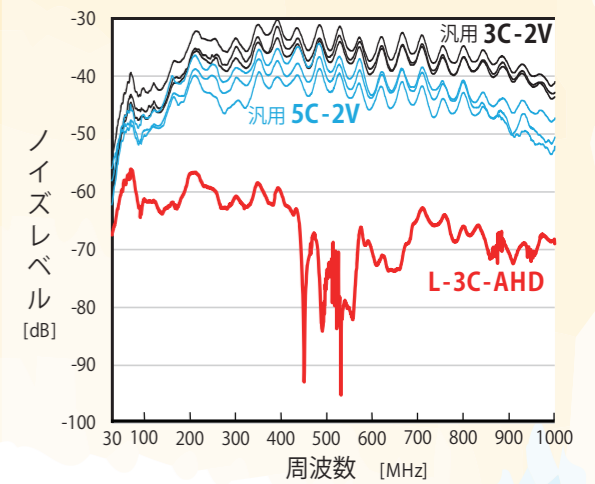
**信頼性**

**[長期使用に準じた減衰量の悪化加速試験]**



<長期使用に準じた加速試験>  
 98°Cで96時間ケーブルを加熱し、加熱後の減衰量と加熱前の減衰量を比較。

**[耐ノイズ性相対比較データ]**



<試験条件>  
 ・試験方法：吸取クランプ法 ・測定周波数：30MHz～1GHz ・被測定ケーブル長：1.8m

**施工性**

端末加工は従来と同じ

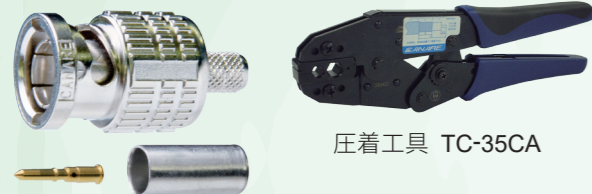
リーレックス包装により複数本同時施工が可能

リングス表示による残量数量確認が容易

**[専用コネクタ・工具]**

コネクタ型名	適合ケーブル	圧着工具
BGP-A3AHD	L-3C-AHD	TC-35CA

・BNCプラグは上記専用品をご使用ください。  
 ・ケーブルストリッパTS100の使用が可能です。  
 ※ご使用時にはネジの調整が必要になります。調整方法は裏表紙でご確認ください。



専用コネクタ BCP-A3AHD

工具収納ケース TB-2A

※写真はBNC100個入り×1箱及び工具類の収納例です。



300m巻きにより部材ロス低減

リーレックス包装により作業時間大幅短縮

残量表示により

- ①在庫管理が容易
- ②作業効率改善

質量：10kg  
 ケーブル長：300m

ケーブルの価格は弊社特約店までお問い合わせください

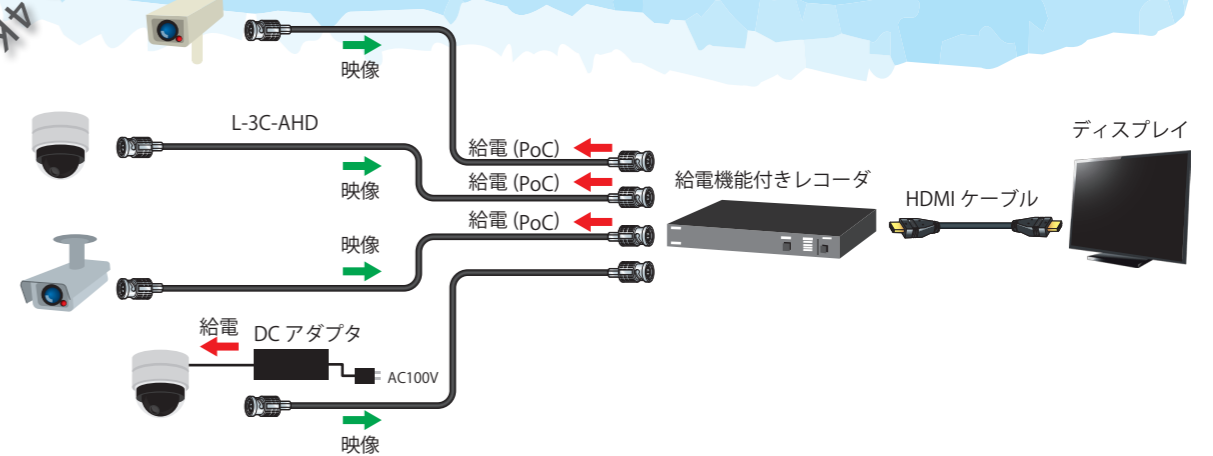
300m巻で部材ロス軽減

既存保有の工具TC-35CAが使用可能

コネクタ価格は従来品と同じ

**経済性**

**[接続イメージ図]**



**[ケーブル仕様]**

形状	型名	販売単位	外径	シース厚	質量 (グロス値)	内部導体		絶縁体	外部導体	電気特性		
						導体構成	外径			外径	シールド構成 (編組密度)	導体抵抗
		m	mm	mm	kg/300m	本/mm	mm	mm	mm/持/打 (%)	Ω/100m	Ω/100m	pF/m
	L-3C-AHD	300	5.5	0.8	9.0 (10.0)	1/0.75A	0.75	3.3	アルミミネートテープ + 0.14AL/4/24 (84%以上)	4.1	3.7	55

※質量の(グロス値)はリーレックス包装を含んだ総重量を表示 ※編組はアルミ合金線を使用