

## Cat6A シールド対応 モジュラープラグ T568B 取付方法 (型名 : RJSP-6A)

Cat6A Shielded Modular Plug T568B Installation Instructions ( Model : RJSP-6A )

### □ 製品構成 Components



### □ 工具 Tools

圧接工具 : TC-RJ1

Crimp Tool



その他 : カッターやニッパー

Others: Wire cutters and utility cutters

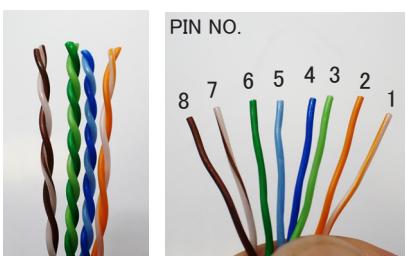
結線方法 Wiring Scheme

T568B	RJ45 PIN NO.
White-Orange	1
Orange	2
Light Green	3
Blue	4
Light Blue	5
Green	6
White-Brown	7
Brown	8

### □ 適用ケーブル Compatibility

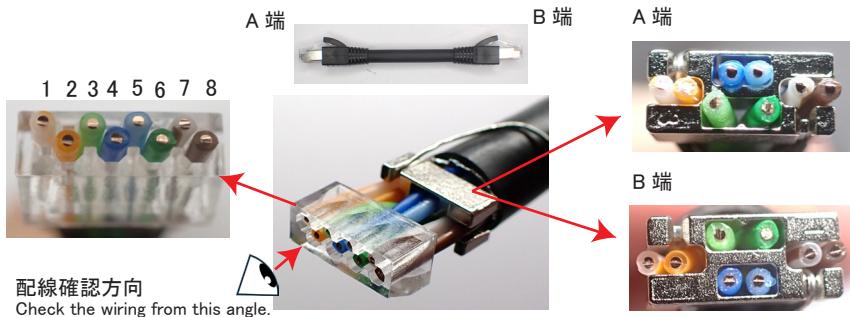
CANARE Cat6A F/UTP ケーブル

型名 Model : RJC6A-4P-FA

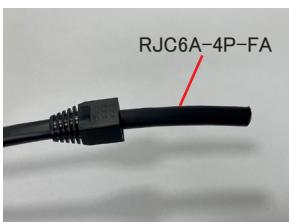


### □ 配線イメージ T568B Wiring

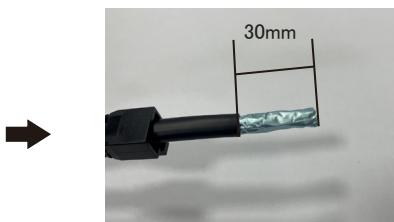
部品の向きに注意してください。 Note: Verify divider/load bar orientation.



1



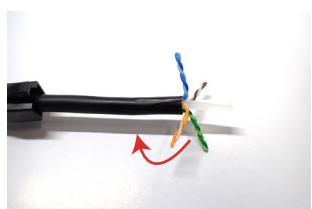
ケーブルにブーツをとおします。  
Slide the strain relief boot onto the cable.



シースを約 30mm 除去します。  
Remove approx.30mm of the cable jacket.



アルミテープを除去します。  
Remove the aluminum foil.



4つのペアを広げ、ドレン線を下に下げます。  
Spread the four twisted pairs and fold back the drain wire from the base.

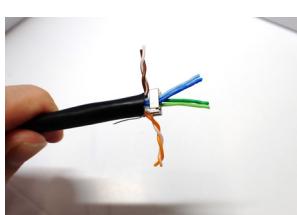


十字介在を除去します。  
Remove the separator from the base.

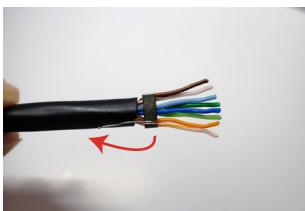
2



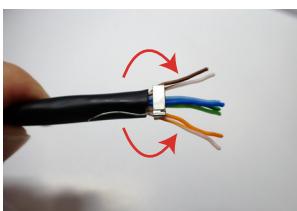
青および緑ペアをまっすぐにします。  
Untwist and straighten the blue and green pairs.



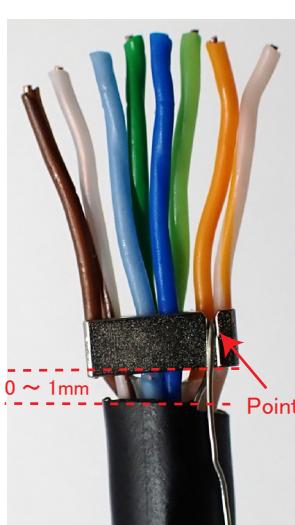
青および緑ペアをディバイダーへ挿入します。  
Insert the green and blue wires into the divider



ドレン線をディバイダーの溝に入れ、まっすぐ引き下げます。  
Untwist and straighten the orange and brown pairs.  
Place the drain wire in the divider groove and pull it straight down.



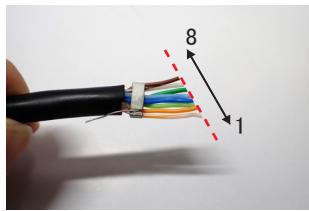
橙および茶ペアを、ディバイダーへ挿入します。  
Insert the orange and brown wires into both sides of the divider.  
Arrange the wires according to T568B wiring.



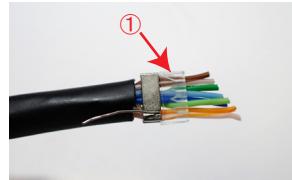
配線イメージ Image

3

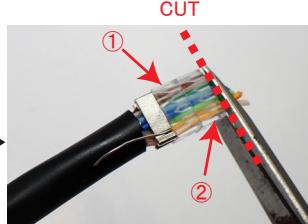
ロードバーは、平らな面が上です。  
Load bar flat side up.



配線順に並べ先端を斜めに揃えカットします。  
Confirm the color sequence is correct.  
Cut the wires flush at an angle.

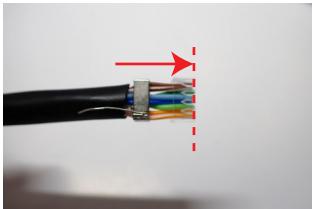


ロードバーを1つ挿入します。  
Slide wires into two load bars.

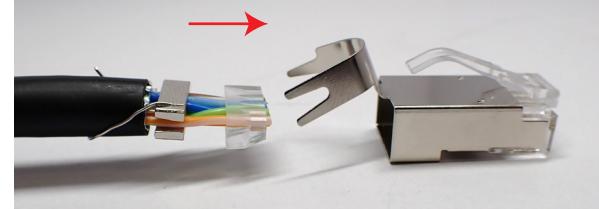


ロードバーをもう1つ挿入し端面で綺麗にカットします。  
カット後ロードバーを1つ取り外します。  
Cut wires flush with load bar face. After cutting, remove one of the load bars.

4



ロードバーと絶縁線の先端を揃える。  
Align the remaining load bar with the wire ends.



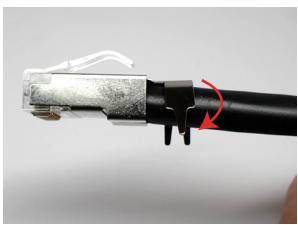
ロードバーをガイドにし本体へ挿入します。  
Insert the wired load bar into the metal unit.



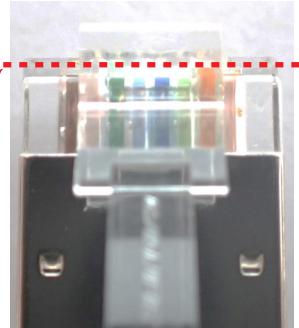
絶縁線が本体内部に突き当たるまで挿入してください  
Push the wired load bar fully into the metal unit until it stops.



ドレイン線をケーブルに巻き付ける。  
Wrap the drain wire around the cable jacket

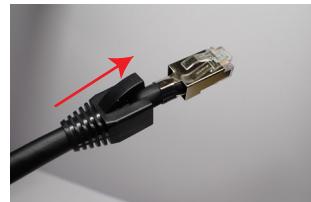


ドレイン線を内側に巻き込むように、ケーブルクランプを折り曲げます。  
Attach the metal clip to the cable jacket, ensuring the drain wire is positioned inside the clip.

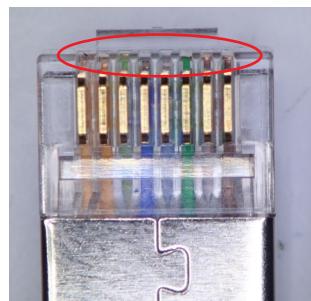


突き当て位置  
Stop Point

5

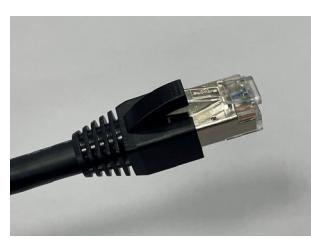


ブーツをプラグに取り付けます  
Pull the strain relief boot over the connector.



絶縁体がコンタクト部分を超えるまで、  
挿入されていることを確認し圧接を行ってください。  
Ensure the insulation is inserted past the contact area before crimping.

ケーブルクランプの開口部と圧接工具のダイス①側を合わせて圧接してください  
Align the cable clamp opening with Die ① of the crimping tool, then crimp securely.



完成 Completion

