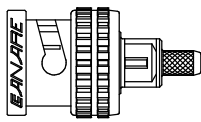


75Ω BNC型プラグ取付法 (BCP-C1/C1W)

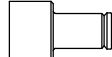
TYPE BNC CONNECTOR ASSEMBLY PROCEDURES (BCP-C1/C1W)



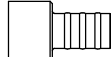
部品名称
Parts List



コネクタ本体 body



C1



C1W

圧着スリーブ crimp sleeve

ご注意 Note

圧着工具は当社専用品をご利用下さい。当社専用品を使用しない場合、十分な圧着力が得られません。
We strongly advise using CANARE crimp tools and dies.
The use of other tools may not give satisfactory results.

	日本語		ENGLISH
0	コネクタ部品が使用ケーブルに合っていることを確認する。		Verify that each Connector Component (Body, Sleeve) is compatible with terminating cable specifications.
1	<p>圧着スリーブを同軸ケーブルに通し、シース、編組、絶縁体を図のように切り取る。</p> <p>(注1) 内部導体がより線の場合は、絶縁体を切り取った後、より方向へねじっておくこと。</p> <p>(注2) 切り取る際、内部導体を傷付けないようにする。</p>	<p>内部導体 center conductor 絶縁体 insulation 編組 braid シース jacket 圧着スリーブ crimp sleeve</p> <p>mm (inch)</p>	<p>Slide crimp sleeve over cable and strip jacket, braid shield and insulator of cable per drawing.</p> <p>(Note1) When center conductor is of stranded type, after cutting the insulation, twist the strands in the same direction.</p> <p>(Note2) Be careful not to nick or damage center conductor of cable.</p>
2	編組をラップ状に開き、本体に差し込みやすくする。	<p>編組を広げる Flair braided shield</p>	Flair braided shield to aid insertion of connector body.
3	<p>コネクタに同軸ケーブルを差し込み、中心コンタクトと、内部導体をはんだ付けする。</p> <p>(注3) 内部導体が中心コンタクトのソルダーカップに入っているかどうか確認する。</p> <p>(注4) 同軸ケーブルの絶縁体は、中心コンタクトに突き当たるまで差し込む。</p> <p>(注5) はんだ付け後、ショートしていないことを確認する。</p>	<p>中心コンタクト center contact はんだ付け soldering</p>	<p>Insert coaxial cable into connector and solder the center conductor to center contact (solder cup) point.</p> <p>Make sure that the cable insulation (dielectric) is butted up against the center contact entry.</p> <p>Visually inspect solder connection for any possible short-circuit problems.</p>
4	圧着スリーブをコネクタ本体に突き当たるまで移動させる。	<p>圧着スリーブ crimp sleeve</p>	Slide crimp sleeve up against the body and place in tool die.
5	<p>圧着スリーブを圧着工具でかしめる。</p> <p>(注6) 誤って本体を圧着すると、コネクタおよび圧着ダイスを破損する恐れがありますので、ご注意ください。</p> <p>(注7) 圧着状態が適正であることを確認するために、クリンプ高さを測定してください。基準値から外れる場合は、圧着工具を調整すること。</p>	<p>この部分を圧着しないこと Do not crimp here</p> <p>圧着 crimp</p> <p>クリンプ高さ測定位置 position to measure</p> <p>クリンプ高さ基準値 crimp height value (a+b+c)/3 = 3.94~4.12mm</p> <p>mm (inch)</p>	<p>Crimp sleeve using recommended Tool & Die.</p> <p>(Note3) Crimping on the wide part of sleeve may cause breakage of die and connector. (See illustration.)</p> <p>(Note4) Measure the crimp height to confirm the crimping properly. If it is not within the standards, adjust the crimping tools.</p>

コネクタ型名 Connector	適用ケーブル Cable	圧着ダイス Crimping Die	ケーブルストリッパ Cable Stripper
BCP-C1	1. 5C-2V (1. 5C-QEV), L-1. 5C2VS, V*-1. 5C	TCD-1DB	-
BCP-C1W	V4-1. 5C2WS	TCD-1DB	-